



Ortodonzia *Orthodontics*

Una selezione di prodotti speciali per il trattamento ortodontico

A selection of special instruments for orthodontic treatment



Quality Products
Made in Germany





Colour coding/ REF number
The colour coding indicates the grit size or type of toothings.

Codifica colori + Numero della figura
La codifica colori indica di volta in volta la granulometria o il tipo di dentatura.

Information
Further information available.

Informazione
Disponibile ulteriore materiale informativo.

ISO number
Numero d'ordine ISO

Maximum permissible speed
(Indicated up to 450 000 rpm only)

Nr. di giri massimo
(Indicazioni solo al di sotto di 450000 min⁻¹)

Instrument/tool
Enlarged representation of the head portion.

Strumento/Utensile
Rappresentazione ingrandita della testina.

Line drawings 1:1
The line drawings show the actual size of the individual instruments.

Disegni al tratto 1:1
I disegni al tratto aiutano ad individuare la dimensione originale degli strumenti ed utensili.

Packing unit/ dimensions/ designations
The designations, numbers, sizes and production dimensions mostly correspond to the currently applicable ISO and DIN standards.
L = length of working part

Dimensioni/ Definizioni
Le definizioni, numerazioni, indicazioni di misura e di dimensione corrispondono prevalentemente alle norme ISO e DIN tuttora in vigore.

Numero d'ordine Komet
Segnare il numero di figura in blu/il numero di gambo + la misura particolare del diametro.

Komet order number
Please specify the blue REF number, shank type and the respective size.

Größe - Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	2,7	2,7

806.314.233514 ...
8830.314 ... + 012 014

⊙_{max} 300 000 min⁻¹

Brasseler®, Komet®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, CeraPost®, CompoClip®, CompoStrip®, DC1®, DCTherm®, FastFile®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, MicroPlant®, OptiPost®, PolyBur®, TissueMaster®, TMC® e TissueMaster Concept® sono marchi registrati della Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Brasseler®, Komet®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, CeraPost®, CompoClip®, CompoStrip®, DC1®, DCTherm®, FastFile®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, MicroPlant®, OptiPost®, PolyBur®, TissueMaster®, TMC® and TissueMaster Concept® are registered trademarks of Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

I prodotti e le denominazioni riportati nel presente testo sono in parte protetti dal diritto d'autore, dal diritto dei marchi e dai rispettivi brevetti. La mancata apposizione di particolari indicazioni e/o del marchio ® non esclude la sussistenza di un'eventuale tutela giuridica.

Some of the products and designations mentioned in the text are trademarked, patented or copyrighted. The absence of a special reference or the sign ® should not be interpreted as the absence of legal protection.

La presente opera è protetta dal diritto d'autore. Tutti i diritti, ivi compresi quelli di traduzione, riproduzione e duplicazione, totali o parziali, sono riservati. Nessuna parte della presente opera può essere riprodotta o diffusa con un qualsivoglia mezzo (fotocopia, microfilm o qualsiasi altro mezzo) nonché rielaborata con l'ausilio di sistemi elettronici senza l'autorizzazione scritta dell'editore.

This publication is copyrighted. All rights, also with regard to translation, reprint and reproduction (also in the form of extracts) are reserved. No part of this publication may be reproduced or reprocessed using electronic systems in any form or by any means (photocopying, microfilm or other methods) without the written permission of the editor.

Con riserva di modifiche attinenti prodotti e colori. Non si risponde di eventuali errori di stampa.

Colours and products are subject to alterations. Printing errors excepted.



4 - 9	Strumenti per il debonding Frese a finire <i>Adhesive remover Finishing instruments</i>
10 - 19	Stripping oscillante e rotante <i>Oscillating and rotating stripping</i>
20 - 24	Lucidatura Sigillatura delle fessure <i>Polish Sealing of fissures</i>
25	Profilassi <i>Prophylaxis</i>
26 - 29	Strisce a finire diamantate <i>Diamond coated finishing strips</i>
30 - 36	Lavorazione di resine Lavorazione di gesso <i>Work on acrylics Work on plaster</i>
37 - 38	Disinfezione e pulizia <i>Disinfecting and cleaning agent</i>
39 - 43	Accessori <i>Auxiliaries</i>



Adhesive removers

Quick and safe removal of adhesive residues

After completion of an orthodontic treatment with brackets, the dentist has to remove adhesive residues quickly and without damaging sound tooth substance.

We recommend these instruments to gently remove such adhesive residues.

- ❶ Safe end in order not to damage the gingiva
- ❷ Safety chamfer in order to avoid groove formation
- ❸ For removal of adhesive residues without damaging the enamel



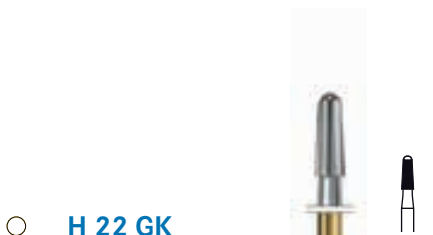
Residui di adesivo

Rimozione rapida e delicata dei residui di adesivo

Al termine di un trattamento ortodontico con brackets l'odontoiatra si trova di fronte al problema di rimuovere rapidamente i residui di adesivo senza intaccare la sostanza sana del dente.

Per la rimozione delicata di tali residui consigliamo speciali strumenti.

- ❶ Punta liscia per proteggere la gengiva
- ❷ Fase di sicurezza per evitare la formazione di tacche
- ❸ Asporta i resti di cemento, senza danneggiare lo smalto



○ **H 22 GK**



			5
Misura · Size	∅ 1/10 mm		016
L	mm		4,4

FG · Friction Grip (FG)



○ **H22GK.314. ...** 016

Vestibolare, punta di sicurezza
 Labial, safe end



○ **H 22 AGK**



			5
Misura · Size	∅ 1/10 mm		016
L	mm		4,7

FG · Friction Grip (FG)



○ **H22AGK.314. ...** 016

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



○ **H22AGK.204. ...** 016

■ = \varnothing_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents
 DE 198 00 324

Vestibolare, punta di sicurezza
 Labial, safe end



Strumento per il debonding
 per le superfici labiali
Adhesive remover
 for labial surfaces

○ **H 22 ALGK**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,3

FG · Friction Grip (FG)



○ **H22ALGK.314. ...** 016

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



○ **H22ALGK.204. ...** 016

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents
 DE 198 00 324

Vestibolare, punta di sicurezza
 Labial, safe end



○ **H 390 AGK**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	3,6

FG · Friction Grip (FG)



○ **H390AGK.314. ...** 018

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents
 DE 198 00 324

Palatale, punta di sicurezza
 Palatal, safe end



Strumento per il debonding
 per la tecnica linguale
Adhesive remover
 for lingual technique

○ **H 379 AGK**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG · Friction Grip (FG)



○ **H379AGK.314. ...** +023

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



○ **H379AGK.204. ...** 023

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

+ = ○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents
 DE 198 00 324

Palatale, punta di sicurezza
 Palatal, safe end



● **H 23 RA**



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,6

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)

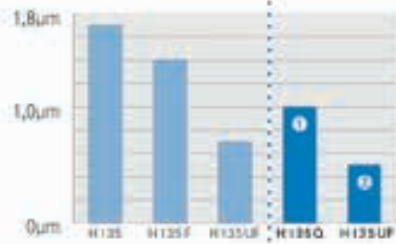


● **H23RA.204. ...** 016

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Fase di sicurezza per impedire rigature
 Safety chamfer in order to avoid groove formation





Frese a finire «Q»

Q-Finishers

Q-Finishers for efficient working on composite and optimal results

Up to now, working on composite fillings required 3 finishing steps (with normal, fine and ultra-fine finishing instruments). Due to the development of an innovative tothing the procedure can now be reduced to just 2 steps.

Step ① Q-Finisher (eg. H135Q)

Step ② ultra-fine finishing instrument (eg. H135UF)

Advantages:

- Time saving because one step can be omitted
- Cost saving because one instrument can be omitted
- Already after the first finishing step a better surface quality can be achieved than previously after the second step. This is due to the cross-cut tothing specially designed for working on fillings
- The instruments H134Q, H135Q and H50AQ with their smooth non-cutting tip assure gentle finishing without damage to the gingiva

Frese a finire «Q» - per lavorazioni razionali e risultati di rifinitura ottimali in fase di lavorazione di compositi

La lavorazione di compositi richiede fino a 3 livelli di rifinitura (rifinitura normale, fine e ultrafine). Grazie all'elaborazione di una nuova modalità di taglio, per la prima volta si è potuto ridurre la rifinitura a 2 livelli.

Livello ① rifinitura Q

Livello ② rifinitura ultrafine

Vantaggi:

- Risparmio di tempo grazie all'eliminazione di un passaggio
- Risparmio di costi grazie alla riduzione di uno strumento
- Una migliore qualità di superficie già dopo il primo livello di rifinitura, comparato con il risultato tradizionale raggiunto dopo il secondo livello, grazie allo speciale taglio innovativo trasversale appositamente progettato per una lavorazione efficace sui compositi
- Una migliore rifinitura estetica e una maggiore protezione della gengiva grazie alle punte lisce non dentate delle figure coniche H134Q, H135Q e H50AQ



H 134 Q



			5
Misura · Size	Ø 1/10 mm		014
L	mm		6,0
Codice alternativo · Special name			FS6Q

FG · Friction Grip (FG)



H134Q.314. ... 014

Vestibolare
 Labial

H 134 UF



			5
Misura · Size	Ø 1/10 mm		014
L	mm		6,0
Codice alternativo · Special name			FS6UF

FG · Friction Grip (FG)



500 314 164031 ...
H134UF.314. ... 014

Corrispondente alla diamantata 852UF/FSD6UF
 30 lame, taglio ultrafine, punta di sicurezza
 Matches 852UF/FSD6UF diamond series
 30 blades, ultra-fine, safe end

H 135 Q



			5
Misura · Size	Ø 1/10 mm		014
L	mm		9,0
Codice alternativo · Special name			FS9Q

FG · Friction Grip (FG)



H135Q.314. ... 014

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Vestibolare
 Labial



Compositi
 Lavorazione/Rifinitura con le frese a finire Q
Composite
 Trimming/Finishing with Q-Finishers

H 135 UF



			5
Misura · Size	Ø 1/10 mm		014
L	mm		9,0
Codice alternativo · Special name			FS9UF

FG · Friction Grip (FG)



500 314 166031 ...
H135UF.314. ... 014

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Corrispondente alla diamantata 859UF/FSD9UF
 30 lame, taglio ultrafine, punta di sicurezza
 Matches 859UF/FSD9UF diamond series
 30 blades, ultra-fine, safe end



H 48 LQ



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



H48LQ.314. ... 012

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Vestibolare
 Labial



H 48 LUF



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 249032 ...
H48LUF.314. ... 012

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Fiamma lunga
 Corrispondente alla diamantata 862UF
 30 lame, taglio ultrafine
 Flame
 Matches 862 diamond series
 30 blades, ultra-fine



H 379 UF



		5	5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,1	3,5	4,2
Codice alternativo · Special name		-	-	OS1UF

FG - Friction Grip (FG)



500 314 277032 ...
H379UF.314. ... 014 018 +023

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 277032 ...
H379UF.204. ... - 018 023

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 + = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Oliva
 30 lame, taglio ultrafine
 Corrispondente alla diamantata 379UF/OSD1UF
 Egg/Football
 30 blades, ultra-fine
 Matches 379UF/OSD1UF diamond series



H 379 Q



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	3,5	4,2

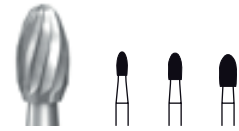
FG - Friction Grip (FG)



H379Q.314. ... 018 +023

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Palatale/Occlusale
 Palatal/Occlusal



H 379



		5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,1	3,5	4,2
Codice alternativo · <i>Special name</i>		-	-	OS1
US No.		7404	7406	7408

FG · Friction Grip (FG)



500 314 277072 ...

H379.314. ... 014 018 +023

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



500 204 277072 ...

H379.204. ... 014 018 023

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Oliva

12 lame, taglio normale

Corrispondente alla diamantata 8379/OSD1

Egg/Football

12 blades, normal

Matches 8379/OSD1 diamond series



Oscillating Segment Discs

The oscillating Komet contra-angle and the patented Komet OS segment discs sparked off a revolution in orthodontics.

Prof. Dr. Jost-Brinkmann of the Charité Berlin provided his scientific advice during the development of this system which ensures greater safety during stripping. The oscillating 60° segment discs have a swivel angle of only 30°. This allows space-saving work and ensures unobstructed vision onto the site, thus minimising the risk of injury to the soft tissue.

Advantages:

- Minimal risk of injury to the soft tissue due to oscillating operation
- Optimal view and excellent removal of debris thanks to the honeycomb design
- Ring and laser markings on the shank for easier identification



Dischi segmentati oscillanti

Inizia una nuova era per i trattamenti ortodontici grazie agli strumenti a curva oscillante O-Drive della Komet e il disco segmentato OS brevettato dalla Komet.

Il sistema è stato realizzato con la consulenza scientifica del Prof. Dott. Jost-Brinkmann della Charité di Berlino e rappresenta una soluzione affidabile per lo stripping sicuro. I dischi segmentati oscillanti a 60° presentano un angolo di oscillazione di soli 30°.

In questo modo, grazie al risparmio di spazio ottenuto in fase di trattamento e a una visuale migliore, è possibile ridurre al minimo il pericolo di eventuali lesioni dei tessuti molli.

Vantaggi:

- pericolo di eventuali lesioni dei tessuti molli ridotto al minimo grazie alla lavorazione oscillante
- visuale ottimale e buona asportazione di trucioli grazie al design a nido d'ape
- semplicità di identificazione grazie alla codifica laser e agli anelli riportati sul gambo degli strumenti



OS 30.000



Contrangolo per dischi oscillanti

- > Interfaccia ISO; riduzione 8:1 e tre ugelli nebulizzatori
- > Unicamente per i dischi segmentati oscillanti della Komet
- Oscillating contra-angle
- > With ISO interface, 8:1 reduction and three spray injectors
- > Only suited for oscillating segment discs from Komet



4594.000

11

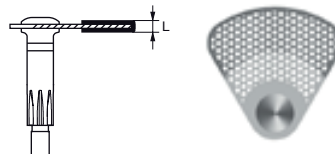


Set per la riduzione prossimale dello smalto (ASR) secondo il Dr. Drechsler
 Set for interproximal enamel reduction (IPR), according to Dr. Drechsler

●	WS37EF.000.	1	
●	WS37.000.	1	
●	OS1FV.000.140	1	
●	OS1FH.000.140	1	
●	OS15FV.000.140	1	
●	OS15FH.000.140	1	
●	OS1F.000.140	1	

●	OS20FV.000.140	1	
●	OS20FH.000.140	1	
●	OS20F.000.140	1	
●	OS25M.000.140	1	
●	OS1M.000.140	1	
●	OS35M.000.140	1	
	850.314.012	1	
●	8392.314.016	1	

Utilizzare i dischi esclusivamente su contrangolo oscillante OS30 Komet
 The segmented discs are designed for use in the oscillating Komet contra-angle OS30



● OS 1 M

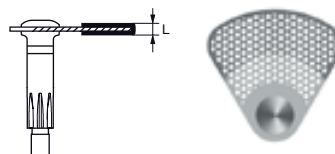


		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS1M.000. ...	140
-----------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents
 DE 197 54 879

Vedi anche il set 4594, pagina XXX
 See set 4594, page XXX



● OS 1 F

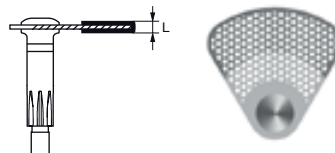


		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS1F.000. ...	140
-----------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents
 DE 197 54 879

Vedi anche il set 4594, pagina XXX
 See set 4594, page XXX



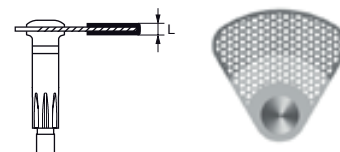
● OS 2 M



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,45

● OS2M.000. ...	140
-----------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents
 DE 197 54 879



● **OS 2 F**

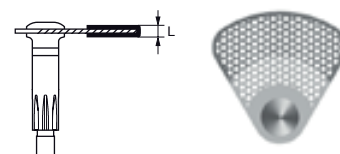


		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS2F.000. ...	140
------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
 DE 197 54 879



● **OS 25 M**



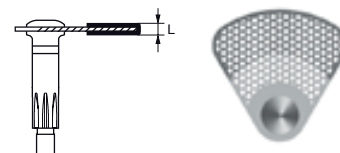
		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,25

● OS25M.000. ...	140
-------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
 DE 197 54 879

Vedi anche il set 4594, pagina XXX
 See set 4594, page XXX



● **OS 35 M**



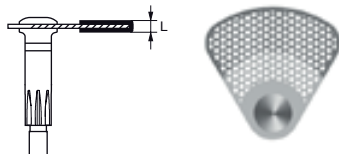
		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,35

● OS35M.000. ...	140
-------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
 DE 197 54 879

Vedi anche il set 4594, pagina XXX
 See set 4594, page XXX



● **OS 20 F**

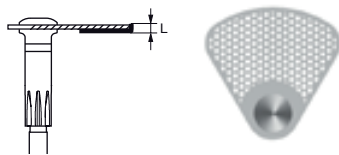


		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20F.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents
 DE 197 54 879

Vedi anche il set 4594, pagina XXX
 See set 4594, page XXX



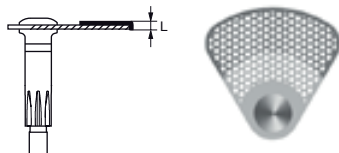
● **OS 1 MH**



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS1MH.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents
 DE 197 54 879



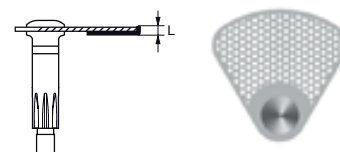
● **OS 1 MV**



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS1MV.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents
 DE 197 54 879



● **OS 1 FH**

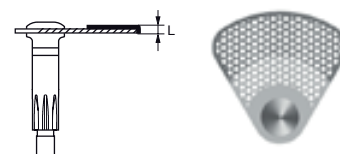


		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,13

● OS1FH.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
 DE 197 54 879

Vedi anche il set 4594, pagina XXX
 See set 4594, page XXX



● **OS 1 FV**

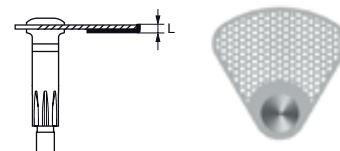


		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,13

● OS1FV.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
 DE 197 54 879

Vedi anche il set 4594, pagina XXX
 See set 4594, page XXX



● **OS 15 FH**

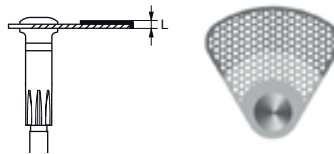


		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS15FH.000. ...	140
--------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
 DE 197 54 879

Vedi anche il set 4594, pagina XXX
 See set 4594, page XXX



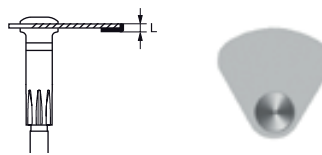
● **OS 15 FV**



		1
Misura - Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS15FV.000. ...	140
--------------------------	-----

○_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
 DE 197 54 879
 Vedi anche il set 4594, pagina XXX
 See set 4594, page XXX



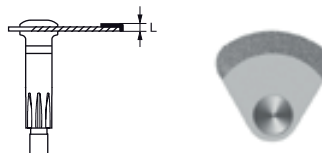
● **OS 18 MH**



		1
Misura - Size	∅ 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● OS18MH.000. ...	110
--------------------------	-----

○_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
 DE 197 54 879



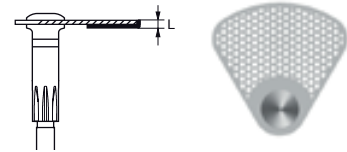
● **OS 18 MV**



		1
Misura - Size	∅ 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● OS18MV.000. ...	110
--------------------------	-----

○_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Modello di utilità, brevetti/ *Utility model, patents*
 DE 197 54 879



● **OS 20 FH**



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

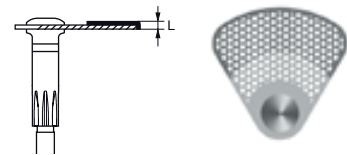
● OS20FH.000. ...	140
--------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
 DE 197 54 879

Vedi anche il set 4594, pagina XXX

See set 4594, page XXX



● **OS 20 FV**



		1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,20

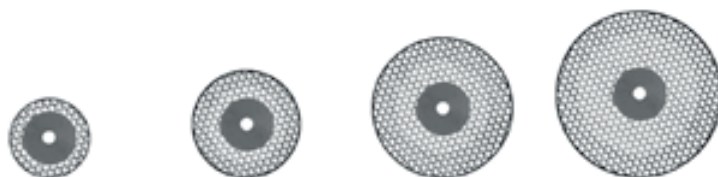
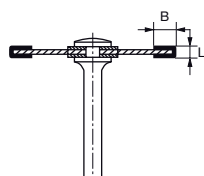
● OS20FV.000. ...	140
--------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Modello di utilità, brevetti / Utility model, patents
 DE 197 54 879

Vedi anche il set 4594, pagina XXX

See set 4594, page XXX



18

● **8934 A**



		1	1	1	1
Misura · Size	∅ 1/10 mm	100	140	180	220
Ampiezza di diamantatura (B) · Coating (B)	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
L	mm	0,15	0,15	0,15	0,15

non montato · not mounted

● 8934A.900. ...	◆100	◆140	△180	▲220
-------------------------	------	------	------	------

▲ = \bigcirc_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \bigcirc_{\max} 25000 min⁻¹/rpm

◆ = \bigcirc_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

Disco diamantato per stripping, utilizzare un paraguance, utilizzare mandrino 303

Il paraguance non fa parte della gamma di Komet

Stripping disc, use disc-guard, use mandrel 303

Disc guard not available from Komet

303



	6
--	---

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



330 204 603391 ...

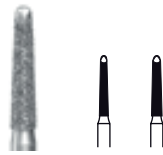
303.204. ...

\bigcirc_{\max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandrino per dischi, gommini e spazzolini,
acciaio inossidabile

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

8851
851



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Angolo · Angle	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 219514 ...

8851.314. ... +012 -

806 314 219524 ...

851.314. ... +012 016

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Conica testa tonda con punta di sicurezza non tagliente
 Round end tapered with safe end

857



		5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	014	
L	mm	10,5	
Angolo · Angle	α	1,8°	

FG - Friction Grip (FG)

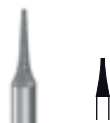


806 314 220524 ...

857.314. ... 014

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Conica testa tonda e punta di sicurezza non tagliente
 Round end tapered with safe end

392 EF
8392



		5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	016	
L	mm	5,0	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 465504 ...

392EF.314. ... 016

806 314 465514 ...

8392.314. ... 016

Lavorazione interprossimale
 Interproximal trimming

859



		5	
Misura · Size	∅ 1/10 mm	010	
L	mm	11,0	
Angolo · Angle	α	2°	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 167524 ...

859.314. ... +010

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



806 204 167524 ...

859.204. ... 010

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 + = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Corrispondente alla fresa a finire in carburo di tungsteno
 H135/FS9
 Matches H135/FS9 carbide finisher series



Lucidatura di compositi in due passaggi

Nella lucidatura di compositi vi sono molti modi per raggiungere l'obiettivo finale. Tutti gli utilizzatori però hanno un unico desiderio: ottenere rapidamente una lucidatura a specchio grazie a strumenti di lucidatura che convincano per la loro lunga durata.

Il sistema a due passaggi di strumenti rivestiti in grana diamantata per la lucidatura offre un mix ottimale di durata e flessibilità. Dopo aver modellato la forma con l'ausilio delle frese a finire in metallo duro, con i nuovi strumenti di lucidatura di colore rosa chiaro si effettua il primo passaggio, la lucidatura iniziale. La grana diamantata impiegata consente di correggere la forma ed eseguire una lucidatura iniziale ottimale delle superfici. Successivamente con il secondo passaggio di lucidatura giallo chiaro si ottiene una lucidatura a specchio perfetta. L'interazione tra lo speciale legame e la grana diamantata fine consente una lucidatura a specchio convincente con al contempo una lunga durata dello strumento.

Vantaggi:

- lucidatura a specchio naturale in solo 2 passaggi
- lunga durata ed elevata economicità
- codolo dorato e definizione cromatica per una facile identificazione



Two-step polishing of composites

When it comes to polishing composites, you can choose from a multitude of options. But there is one thing all users have in common: The desire to create a glossy finish in little time using high-grade polishers with excellent durability.

The two-stage system of diamond interspersed polishers offers a long service life combined with outstanding flexibility. After shaping with tungsten carbide finishers or red ring diamonds, the initial pre-polishing stage is performed with the light pink polishers. Thanks to their special diamond grit, these polishers are suitable for shape corrections and can effectively pre-polish surfaces. This is followed by the second polishing stage, where the light yellow polishers are used to create a perfect high-shine finish. The brilliant interplay between fine diamond grit and a special bond facilitates the creation of a glossy finish while providing the polishers with an impressively long service life.

Advantages:

- Natural looking high-shine in just two polishing steps
- Long service life, therefore economic in use
- Golden shank and a distinct colour scheme for easy identification

new

94023 M
94023 F



			10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm		030	030
L	mm		8,5	8,5

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



94023M.204. ... 030 -

94023F.204. ... - 030

∅_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
∅_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gommini per compositi impregnati di grani di diamante per la lucidatura in due passaggi

Lucidatura e brillantatura a specchio

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il Set 4652

Two step composite polisher interspersed with diamond grit

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4652

new

94024 M
94024 F



			10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm		050	050
L	mm		12,0	12,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



94024M.204. ... 050 -

94024F.204. ... - 050

∅_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
∅_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gommini per compositi impregnati di grani di diamante per la lucidatura in due passaggi

Lucidatura e brillantatura a specchio

Utilizzo con raffreddamento spray

Si consiglia il Set 4652

Two step composite polisher interspersed with diamond grit

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4652

new

94025 M
94025 F



		10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	070	070
L	mm	7,8	7,8

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



	94025M.204. ...	070	-
	94025F.204. ...	-	070

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gommini per compositi impregnati di grani di diamante per la lucidatura in due passaggi
 Lucidatura e brillantatura a specchio
 Utilizzo con raffreddamento spray
 Si consiglia il Set 4652
Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
 Use with spray coolant
 We recommend set 4652

new

94026 M
94026 F



		10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	100	100
L	mm	7,8	7,8

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



	94026M.204. ...	100	-
	94026F.204. ...	-	100

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gommini per compositi impregnati di grani di diamante per la lucidatura in due passaggi
 Lucidatura e brillantatura a specchio
 Utilizzo con raffreddamento spray
 Si consiglia il Set 4652
Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
 Use with spray coolant
 We recommend set 4652

○ **9523 UF**



		10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	030
L	mm	8,5

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



○	9523UF.204. ...	030
---	------------------------	-----

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gommini per compositi impregnati di grani di diamante Da impiegare insieme alla frese a finire taglio Q
 Utilizzo con raffreddamento spray
 Si consiglia il set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
 Use with spray coolant
 We recommend set 4546

○ **9524 UF**



		10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	050
L	mm	12,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



○	9524UF.204. ...	050
---	------------------------	-----

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Gommini per compositi impregnati di grani di diamante Da impiegare insieme alla frese a finire taglio Q
 Utilizzo con raffreddamento spray
 Si consiglia il set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
 Use with spray coolant
 We recommend set 4546



○ **9525 UF**



		10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	085
L	mm	8,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



○	9525UF.204. ...	085
---	------------------------	------------

- _{max} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Gommini per compositi impregnati di grani di diamante
Da impiegare insieme alla frese a finire taglio Q
Utilizzo con raffreddamento spray
Si consiglia il set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546



○ **9526 UF**



		10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	100
L	mm	1,0

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



○	9526UF.204. ...	100
---	------------------------	------------

- _{max} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Gommini per compositi impregnati di grani di diamante
Da impiegare insieme alla frese a finire taglio Q
Utilizzo con raffreddamento spray
Si consiglia il set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

9400
9401
9402



		10	10	10
Misura · Size	∅ 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

FG · Friction Grip (FG)



9400.314. ...	030	-	-
9401.314. ...	-	030	-
9402.314. ...	-	-	030

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)




9400.204. ...	030	-	-
9401.204. ...	-	030	-
9402.204. ...	-	-	030

- _{max} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt} 6000 min⁻¹/rpm


Gommini per compositi impregnati di grani di diamante
Utilizzo con raffreddamento spray
Si consiglia il set 4312A
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4312A

H 390 Q



			5
Misura · Size	∅ 1/10 mm		018
L	mm		3,6

FG - Friction Grip (FG)




500 314 274075 ...

H390Q.314. ... 018


○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
 Occlusale
 Punta tagliente
 Occlusal
 Cutting tip

H 390 UF



			5
Misura · Size	∅ 1/10 mm		016 018
L	mm		3,5 3,6


FG - Friction Grip (FG)



500 314 274032 ...

H390UF.314. ... 016 018

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 274032 ...

H390UF.204. ... 016 -

■ = ○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Granata
 30 lame, taglio ultrafine
 Grenade
 30 blades, ultra-fine

H 59



			5
Misura · Size	∅ 1/10 mm		010
L	mm		2,5

FG corto · Friction Grip short (FGS)



H59.313. ... 010


FG - Friction Grip (FG)



H59.314. ... 010


Fresa per fessure per il disegno di solchi a minima invasività, punta tagliente
 Fissure bur for minimally invasive opening of fissures, cutting tip

9686



			10
Misura · Size	∅ 1/10 mm		040

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



9686.204. ... 040

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Spazzolino a fibre speciali con particelle integrate di carburo di silicio (SiC)
 Per la lucidatura occlusale di compositi e ceramiche senza pasta di lucidatura
 Utilizzo con raffreddamento spray
 Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces
 Use without polishing paste
 Use with spray coolant



601



	10
Grana · Grit	420
Tipo di granulometria · Grit version	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



601.314. ... **♣420**

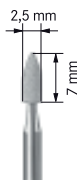
Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



601.204. ... **♣420**

- ♣ = \odot_{max} 60000 min⁻¹/rpm
- ♠ = \odot_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- ⊙_{opt.} 20000-30000 min⁻¹/rpm

Per la rifinitura di compositi
 For fine work on composites



661



	10
Grana · Grit	420
Tipo di granulometria · Grit version	extra fine

FG · Friction Grip (FG)



661.314. ... **♠420**

Contrangolo (CA) · Right-angle (RA)



661.204. ... **♣420**

- ♣ = \odot_{max} 60000 min⁻¹/rpm
- ♠ = \odot_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- ⊙_{opt.} 20000-30000 min⁻¹/rpm

Per la rifinitura di compositi
 For fine work on composites

Profilassi



Prophylaxis

As prophylaxis is gaining more and more importance in orthodontics, why not take a closer look at our vast range of convenient instruments for prophylaxis.

Our range has everything you'll ever need for professional prophylactic treatments - from cup polishers to sonic and ultrasonic tips.

For example, no matter if you use a pop-on or screw-in polisher - the working part is discarded after use, whereas the mandrel can be reprocessed and reused. Those who prefer to work with mounted brushes or polishers can choose from Komet's extensive range of articles.

All from one source - you can count on the unrivaled Komet service!

Poiché la profilassi sta diventando sempre più importante anche in ambito ortodontico, sicuramente varrà la pena dare un'occhiata all'ampia gamma di strumenti per la profilassi del nostro assortimento: la nostra offerta comprende tutti gli strumenti che possono rivelarsi utili per la profilassi professionale - dagli strumenti di lucidatura a calice alle punte soniche e a ultrasuoni.

Non fa differenza se in versione pop-on oppure screw-in: dopo l'utilizzo il mandrino viene preparato e riutilizzato mentre la sezione di lavoro è l'unica ad essere buttata. Chi preferisce lavorare con spazzolini e strumenti di lucidatura montati, potrà scegliere numerosi articoli dall'ampia gamma offerta da Komet.

Assistenza Komet: tutto da un unico fornitore. Richiedete la brochure sulla profilassi 410354.





WS 25

		10
Tipo di granulometria · Grit version		medium (45 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,13
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
 Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 F

		10
Tipo di granulometria · Grit version		fine (30 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,10
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
 Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

26



WS 25 EF

		10
Tipo di granulometria · Grit version		extra-fine (15 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,08
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
 Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 A.000

Assortimento di 15 pezzi
 Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
 Assortment with 15 pcs
 Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

	WS25.000.	5	
	WS25F.000.	5	
	WS25EF.000.	5	



WS 37

		10
Tipo di granulometria - Grit version		medium (45 µm)
Spessore - Thickness	mm	0,13
Ampiezza (B) - Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
 Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 F

		10
Tipo di granulometria - Grit version		fine (30 µm)
Spessore - Thickness	mm	0,10
Ampiezza (B) - Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
 Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 EF

		10
Tipo di granulometria - Grit version		extra-fine (15 µm)
Spessore - Thickness	mm	0,08
Ampiezza (B) - Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
 Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 A.000

Assortimento di 15 pezzi
 Strisce perforate a nido d'ape, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
 Assortment with 15 pcs
 Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

	WS37.000.	5	
	WS37F.000.	5	
	WS37EF.000.	5	



DS 25

		10
Tipo di granulometria · Grit version		medium (45 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,13
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
 Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 F

		10
Tipo di granulometria · Grit version		fine (30 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,10
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
 Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 EF

		10
Tipo di granulometria · Grit version		extra-fine (15 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,08
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
 Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 A.000

Assortimento di 15 pezzi
 Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
 Assortment with 15 pcs
 Diamond strip, single sided, stainless steel

	DS25.000.	5	
	DS25F.000.	5	
	DS25EF.000.	5	



DS 37

		10
Tipo di granulometria · Grit version		medium (45 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,13
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
 Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 C

Tipo di granulometria · Grit version		coarse (90 µm)
Spessore · Thickness	mm	0,18
Ampiezza (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
 Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 F

		10
Tipo di granulometria - Grit version		fine (30 µm)
Spessore - Thickness	mm	0,10
Ampiezza (B) - Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
 Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 EF

		10
Tipo di granulometria - Grit version		extra-fine (15 µm)
Spessore - Thickness	mm	0,08
Ampiezza (B) - Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
 Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 A.000

Assortimento di 15 pezzi
 Strisce diamantate, rivestite da un lato, acciaio inossidabile
 Assortment with 15 pcs
 Diamond strip, single sided, stainless steel

	DS37.000.	5	
	DS37F.000.	5	
	DS37EF.000.	5	

new



DS 60

		10
Tipo di granulometria - Grit version		medium (45 µm)
Spessore - Thickness	mm	0,13
Ampiezza (B) - Width (B)	mm	6,0
L	mm	148

Strisce diamantate, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
 Diamond strip, single sided, stainless steel

new



DS 60 F

		10
Tipo di granulometria - Grit version		fine (30 µm)
Spessore - Thickness	mm	0,10
Ampiezza (B) - Width (B)	mm	6,0
L	mm	148

Strisce diamantate, diamantate da un lato, acciaio inossidabile
 Diamond strip, single sided, stainless steel



H 251 GSQ



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

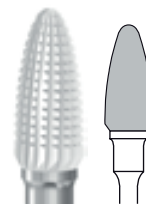
Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 274216 ...

H251GSQ.104. ... 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics



new

K 251 GSQ



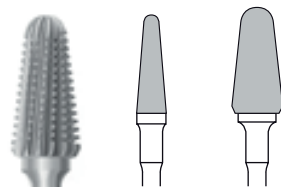
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



K251GSQ.104. ... 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents
DE 10 2011 010 897*
EP 2 486 888*
* richiesto/ * pending
Per resine morbide
For soft acrylics



H 79 GSQ



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040	070
L	mm	13,0	14,0

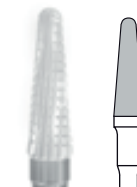
Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 194216 ...

H79GSQ.104. ... ■040 ◆070

◆ = ⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm
■ = ⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics



K 79 GSQ



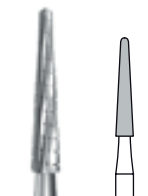
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



K79GSQ.104. ... 040

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Modello di utilità, brevetti/ Utility model, patents
DE 10 2011 010 897*
EP 2 486 888*
* richiesto/ * pending
Per resine morbide
For soft acrylics



H 261 GSQ



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

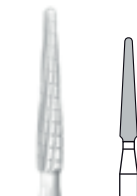
Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 194216 ...

H261GSQ.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics



K 261 GSQ



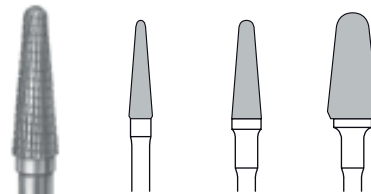
		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



K261GSQ.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Per resine morbide
For soft acrylics



H 79 FSQ



		5	5	5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	031	040	070
L	mm	13,0	13,0	14,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 194134 ...

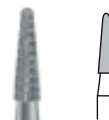
H79FSQ.104. ...			
------------------------	--	--	--

◆ = \bigcirc_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine morbide o dure e leghe nobili

For hard or elastic acrylics and precious metals



H 138 FSQ



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 198134 ...

H138FSQ.104. ...	
-------------------------	--

\bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Per resine morbide o dure e leghe nobili

For hard or elastic acrylics and precious metals



H 219



		5
Misura · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Manipolo diretto · Handpiece (HP)



500 104 468211 ...

H219.104. ...	
----------------------	--

\bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Lavorazione di resine termoplastiche

Vacuum form acrylic cutter for bite splints



Soft Cutter

Soft Cutter

A real softie among cutters

Developed in close cooperation with the brothers Hugo and Xaver Spicher (Switzerland), the new Soft Cutter has been designed to pursue a less aggressive approach. Instead, it facilitates fine corrections on acrylics. Thanks to its special properties, damage to adjacent wires or other metal elements is safely avoided.

Advantages:

- The working part is softer than metal
- No damage to orthodontic wires brackets, connectors, springs or retentions
- Active part made of high-tech material designed for detailed work
- No heat-related damage
- Suitable for the dental laboratory and the dental practice

Recommended speed:

○_{opt.} 10,000 rpm

Un tenerone tra le frese

Il nuovo strumento Soft Cutter è stato sviluppato dai fratelli Hugo e Xaver Spicher, Svizzera, e consente applicazioni volutamente non troppo aggressive e in questi contesti critici facilita la lavorazione in dettaglio delle resine senza danneggiare o irruvidire inavvertitamente gli elementi in metallo.

Vantaggi:

- la parte lavorante è più morbida del metallo
- nessun danno per graffette, archetti, fili ortodontici, elastici, ritenzioni ecc.
- sezione di lavoro in speciale resina High-Tech per lavorazioni nel rispetto dei dettagli
- nessuno sviluppo di calore che danneggia le resine
- adatto per il laboratorio odontotecnico e lo studio odontoiatrico

Numero di giri raccomandato:

○_{opt.} 10.000 giri al min.⁻¹



SC 1



		5
Misura · Size	∅ 1/4 ₀ mm	055
L	mm	15,0

Manipolo dritto - Handpiece (HP)



SC1.104. ...

055

○_{max.} 40000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 10000 min⁻¹/rpm

Strumento piramidale realizzato in materiale High-Tech per la lavorazione delle zone di transizione tra resina e metallo

4-edged tapered cutter made of high-performance synthetic material for work on the transition area between acrylics and metal



9603
9641
9644



		10	10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0
Manipolo diretto · Handpiece (HP)				
		100	-	-
		-	100	-
		-	-	100

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura preliminare, la brillantatura e la superbrillantatura di resine per protesi, utilizzare fuori dal cavo orale

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

9432
9424
9433



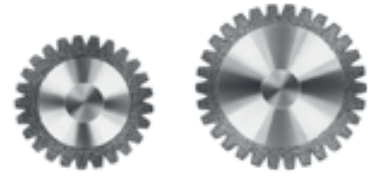
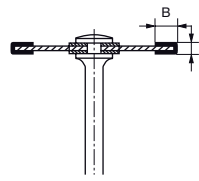
		10	10	10
Misura · Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5
Manipolo diretto · Handpiece (HP)				
		055	-	-
		-	055	-
		-	-	055

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Per la lucidatura preliminare, la brillantatura e la superbrillantatura di resine per protesi, utilizzare fuori dal cavo orale

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use



946



		1	1
Misura - Size	Ø 1/10 mm	180	220
Ampiezza di diamantatura (B) - Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,20	0,20

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



806 104 365514 ...

946.104. ...

	180		220
--	-----	--	-----

▲ = max 20000 min⁻¹/rpm

△ = max 25000 min⁻¹/rpm

Disco dentellato a diamantatura bilaterale, flessibile

Per la separazione e la contornatura di resine

Flexible, serrated, double sided, extra fine grit

For separating and contouring acrylics



H 79 SGFA



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



H79SGFA.104. ... 070

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa

Lavorazione di modelli in gesso

Safety tothing with a twist to the left

Work on plaster



H 79 GE



		5	5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	050	070
L	mm	13,0	14,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 194220 ...

H79GE.104. ...

◀050

▶070

◆ = ⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

◊ = ⊖_{max.} 80000 min⁻¹/rpm

Per la lavorazione di modelli in gesso e resine

Work on plaster and acrylics



H 251 GEA



		5
Misura · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Manipolo diritto · Handpiece (HP)



500 104 274221 ...

H251GEA.104. ... 060

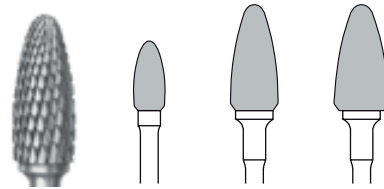
⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm

Dentatura di sicurezza con spira sinistrorsa

Lavorazione di modelli in gesso

Safety tothing with a twist to the left

Work on plaster and acrylics



H 251 E



		5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	040	060	070
L	mm	9,0	14,0	14,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 274190 ...

H251E.204. ...

-	◊060	-
---	------	---

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



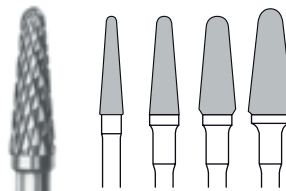
500 104 274190 ...

H251E.104. ...

■040	◊060	◆070
------	------	------

- ◆ = max. 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = max. 50000 min⁻¹/rpm
- = max. 100000 min⁻¹/rpm

Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
 For acrylics, plaster and metal alloys



H 79 E



		5	5	5	5
Misura - Size	Ø 1/10 mm	031	040	050	060
L	mm	13,0	13,0	13,0	14,0

Contrangolo (CA) - Right-angle (RA)



500 204 194190 ...

H79E.204. ...

-	■040	-	-
---	------	---	---

Manipolo diritto - Handpiece (HP)



500 104 194190 ...

H79E.104. ...

■031	■040	◆050	◊060
------	------	------	------

- ◊ = max. 50000 min⁻¹/rpm
- ◆ = max. 80000 min⁻¹/rpm
- = max. 100000 min⁻¹/rpm

Per resine, modelli in gesso e leghe metalliche
 For acrylics, plaster and metal alloys

DC1

Per tenuta a bagno, Frese e strumenti:

Soluzione al 1% → 60 minuti
 Soluzione al 2% → 30 minuti
 Soluzione al 3% → 15 minuti

Bagno ad ultrasuoni:

Soluzione al 2% → 5 minuti
 Soluzione al 2% → 10 minuti per punte a vibrazione sonora e ultrasonica

Tabella di diluizione DC1:

Soluzione d'uso	1%ig	2%ig	3%ig
1 litro	10ml	20ml	30ml
2 litri	20ml	40ml	60ml
3 litri	30ml	60ml	90ml
4 litri	40ml	80ml	120ml
5 litri	50ml	100ml	150ml

Burs and instruments bath:

with 1% solution → 60 minutes
 with 2% solution → 30 minutes
 with 3% solution → 15 minutes

Ultrasound:

with 2% solution → 5 minutes
 with 2% solution → 10 minutes in case of sonic and ultrasonic tips

DC1 dilution table:

Working solution	1%	2%	3%
1 Liter	10ml	20ml	30ml
2 Liter	20ml	40ml	60ml
3 Liter	30ml	60ml	90ml
4 Liter	40ml	80ml	120ml
5 Liter	50ml	100ml	150ml

DC1

Gentle, yet effective cleaning and disinfecting agent for manual reprocessing.

Advantages:

- *Economic (1litre concentrate = 100 litres ready to use solution)*
- *Concentrate can be used universally for cleaning and disinfecting*
- *For all rotary instruments and hand instruments*
- *No material degradation*
- *Convenient dosing bottle*
- *VAH / DGHM certified*
- *Aldehyde-free, non-fixing*
- *Alcohol-free*

Per la pulizia e la disinfezione in preparazioni manuali

Vantaggi:

- economico (1 litro di concentrato = 100 litri di soluzione pronta per l'uso)
- concentrato universale per la pulizia e la disinfezione
- un detergente per tutti gli strumenti rotanti e manuali
- compatibile con i vari materiali
- pratico flacone dosatore
- consigliato dalla VAH e dalla DGHM, Società Tedesca di Igiene e Microbiologia
- non contiene aldeidi, rischio di fissaggio assente
- non contiene alcol



9826



Komet DC1 Liquido di pulizia e disinfezione. Flacone da 1 litro (con istruzioni multilingue)
Komet DC1 Cleaning agent and disinfecting, 1 l (with multilingual instruction for use)

9829



Komet DC1 Liquido di pulizia e disinfezione
 Tanica da 3 litri in pacco doppio (istruzioni in tedesco)
*Komet DC1 Cleaning agent and disinfecting
 Twin pack 2 x 3 l (with German instruction for use)*



38

9834 A



Rubinetto per tanica Komet (da 3, 5 e 10 litri)
Tap for Komet storage canister (3 l, 5 l and 10 l)



9888



Komet DC1 dosatore da 250 ml, riporta le indicazioni per ottenere le soluzioni di DC1 pronte all'uso
*Komet DC1 Measuring jug
250 ml, with handy scale for mixing the DC1 solution*



Stainless steel bur blocks

A considerable number of rotary and oscillating instruments is used in the dental practice every day. Every practice team wishes to reprocess these instruments in a simple, ergonomic manner. In response, Komet offers a vast range of bur blocks for all types of instruments, for example for standard rotary instruments, endodontics and for sonic tips.

Our bur blocks are available in many different versions: big or small, high or deep. All bur blocks are clearly laid out and feature a long service life. Stainless steel bur blocks and tribune-like bur blocks are suitable for cleaning and disinfecting in the instrument or ultrasonic bath or in the thermo disinfectant. Komet has had the reprocessing of our instruments validated by an external institute. With Komet bur blocks and reprocessing instructions, our customers are always on the safe side.

Box portastrumenti per uso odontoiatrico

Il numero di strumenti rotanti e oscillanti utilizzati ogni giorno in uno studio medico può essere considerevole - una quantità di ausili da preparare in modo semplice ed ergonomico. Per queste esigenze Komet offre una gamma completa di box portastrumenti: per esempio per la serie standard di strumenti rotanti, per l'endodonzia e le punte a vibrazione sonora.

Le differenze: grandi, piccoli, alti, lunghi. I punti in comune: una buona visibilità e la lunga durata. Tutti sono adatti per il bagno per strumenti e/o il bagno a ultrasuoni, per il termodisinfettore e l'autoclave. Poiché la preparazione dei nostri strumenti viene validata da un istituto esterno, i nostri box portastrumenti e le informazioni del produttore per la preparazione degli strumenti sono garanzia di assoluta sicurezza.



9890 L 4



Dimensioni · Dimensions mm 72 x 20 x 40

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 6 fori per frese nei gambi FG, CA e HP con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 37 mm

Universal bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, different types of shanks can be combined, for a maximal instrument length of 37 mm



9890 L 5



Dimensioni · Dimensions mm 72 x 20 x 50

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 6 fori per frese nei gambi FG, CA e HP con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 47 mm

Universal bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, different types of shanks can be combined, for a maximal instrument length of 47 mm



9890 L 7



Dimensioni · Dimensions mm 72 x 20 x 70

Portastrumenti chirurgico in acciaio inossidabile con 6 fori per frese nei gambi FG, CA e HP con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 67 mm

Universal bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, different types of shanks can be combined, for a maximal instrument length of 67 mm



9933 L 3.000



Dimensioni · Dimensions mm 61 x 45 x 30

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 12 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 28 mm

Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 28 mm



9945.000

41



Dimensioni · Dimensions	mm	147,5 x 79 x 49
-------------------------	----	-----------------

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 40 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 45 mm

Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs for FG and RA instruments, for a maximal length of 45 mm



9989.000



Dimensioni · Dimensions	mm	83 x 45 x 35
-------------------------	----	--------------

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 16 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 33 mm

Bur block made of stainless steel with 16 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



9990.000



Dimensioni · Dimensions	mm	109 x 63 x 35
-------------------------	----	---------------

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 30 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 33 mm

Bur block made of stainless steel with 30 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



42

9991.000



Dimensioni · Dimensions mm 109 x 80 x 35

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 40 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 33 mm

Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



9993 L 6.000



Dimensioni · Dimensions mm 91 x 45 x 60

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 6 fori per frese nei gambi FG e 3 fori per punte sonore, con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 58 mm

Bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs for FG and RA instruments and 3 plugs for sonic tips, for a maximum length of 58 mm



9949 L 6.000



Dimensioni · Dimensions mm 79 x 63 x 60

Portastrumenti in acciaio inossidabile con 24 fori per frese nei gambi FG e RA con boccole blu di silicone già inserite, per una lunghezza massima degli strumenti di 58 mm

Bur block made of stainless steel with 24 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



97510.000



Dimensioni · Dimensions mm 100 x 88 x 49

Box portastrumenti in acciaio inossidabile con 21 alloggiamenti per strumenti FG e contrangolo, con tappi blu in silicone premontati, per una lunghezza massima di 45 mm

Bur block made of stainless steel with 21 blue silicone plugs for FG and RA instruments, for a maximal length of 45 mm



97511.000



Dimensioni · Dimensions	mm	150 x 89 x 49
-------------------------	----	---------------

Box portastrumenti in acciaio inossidabile con 35 alloggiamenti per strumenti FG e contrangolo così come 4 alloggiamenti per strumenti a ultrasuoni, con tappi rossi, verdi e blu in silicone premontati, per una lunghezza massima di 45 mm

Bur block made of stainless steel with 35 red, green and blue silicone plugs for FG and RA instruments and 4 plugs for sonic tips, for a maximal length of 45 mm



9891



		1	1	1	1	1	1
Misura · Size		1	2	3	4	5	6
9891.000. ...		1	2	3	4	5	6

Guaine in silicone, ricambio per il portastrumenti chirurgico, 8 pezzi
 Silicone plug, refill for bur blocks with silicone plugs, 8 pieces

Komet Italia S.r.l.
Via Fabio Filzi 2 · 20124 Milano
Telefono 02 67076654
Telefax 02 67479318
info@komet.it
www.komet.it

